



# NACELLE 16 M HYBRIDE Z-45 FE



Code 049-7041

## LES + SANTÉ, SÉCURITÉ & ENVIRONNEMENT

- ▶ Silencieuse
- ▶ Zéro émission sur site en mode électrique
- ▶ Vibrations réduites
- ▶ Matériel très polyvalent
- ▶ Dispositif anti-écrasement
- ▶ Espaces urbains

## ALIMENTATION ÉNERGIE MOTORISATION

- **Type de batterie / Capacité :**  
Sans entretien AGM  
48 V - 370 Ah
- **Type de moteur :**  
Moteur diesel de la génératrice  
embarquée 18,5 kW (Stage V)
- **Chargeur intégré :**  
Oui
- **Autonomie électrique :**  
1 journée de travail
- **Durée de recharge :**  
4 h sur secteur (230 V - 16 A)
- **Autonomie totale :**  
1 semaine avec recharge  
via la génératrice de courant
- **Capacité réservoir :**  
64 l
- **Mode de recharge :**  
Secteur ou via la génératrice  
de courant

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- **Poids :** 6 560 kg
- **Hauteur de travail :** 16 m
- **Hauteur de plancher :** 14 m
- **Déport maximum :** 7 m
- **Point d'articulation :** 7,50 m
- **Capacité maximum et nombre de personnes :** 300 kg - 2 personnes
- **Dimensions panier :** 1,83 x 0,76 m
- **Longueur repliée :** 5,87 m
- **Largeur :** 2,29 m
- **Hauteur repliée :** 2,29 m
- **Garde au sol :** 0,41 m





# NACELLE 16 M HYBRIDE

## Z-45 FE



### ANALYSE COMPARATIVE

	HYBRIDE		DIESEL
Modèle	Z-45 FE		Z-45/25 J RT
	Mode électrique	Mode rechargement	
Motorisation	Génératrice	18,5 kW Diesel (Stage V)	<ul style="list-style-type: none"><li>• 35,8 kW Diesel (Stage V)</li><li>• Dispositif Stop Emissions (Stop &amp; Go)</li></ul>
Batteries / Réservoir	Plomb-Acide AGM (335 Ah)	Diesel 64 l	Diesel 64 l
Autonomie	1 jour	5 jours	3 jours
Niveau sonore	70 dB	80 dB	87 dB
Émission de CO <sub>2</sub> sur site	0 kg CO <sub>2</sub> e	28 kg CO <sub>2</sub> e	61 kg CO <sub>2</sub> e / jour (sur une base de 2,5 h en mouvement / jour)
Polyvalence	Intérieur et extérieur - Sol dur / Tout-terrain		Extérieur uniquement - Tout-terrain
Coût moyen Énergie / jour	1,6 € / jour	12€ / jour	26 € / jour