



# NACELLE 17 M BI-ÉNERGIE

## 170 AETJ-L BI



Code 049-0040

### LES + SANTÉ, SÉCURITÉ & ENVIRONNEMENT

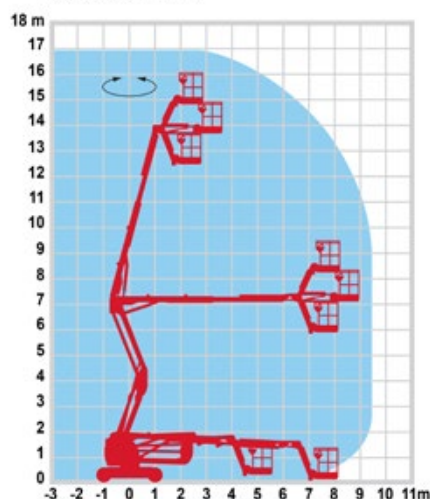
- ▶ Zéro émission sur site en mode électrique
- ▶ Pneus tout terrain gonflés mousse en version non-marquants
- ▶ Vibrations réduites
- ▶ Dispositif anti-écrasement

### ALIMENTATION ÉNERGIE MOTORISATION

- **Type de batterie / Capacité :**  
Plomb / acide 48 V - 300 Ah
- **Type de moteur / Capacité :**
  - Moteur diesel de la génératrice de courant embarquée 9,2 kW (Stage V)
  - 2 moteurs électriques 4,5 kW
- **Chargeur intégré :**  
Oui
- **Autonomie électrique :**  
1 journée de travail
- **Durée de recharge :**  
3h30 sur secteur ou via génératrice de courant (230 V-16 A)
- **Capacité réservoir :**  
30 l
- **Mode de recharge :**  
Sur secteur ou via la génératrice de courant

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- **Poids :** 7435 kg
- **Hauteur de travail :** 17,03 m
- **Hauteur de plancher :** 15,03 m
- **Déport maximum :** 9,43 m
- **Capacité maximum et nombre de personnes :** 230 kg - 2 personnes en intérieur et extérieur
- **Dimensions panier :** 1,20 x 0,92 m
- **Longueur hors tout :** 5,27 m
- **Largeur hors tout :** 1,91 m
- **Hauteur hors tout :** 2,13 m
- **Garde au sol :** 0,185 m





# NACELLE 17 M BI-ÉNERGIE

## 170 AETJ-L BI



### ANALYSE COMPARATIVE

	HYBRIDE		DIESEL
Modèle	170 AETJ-L BI		180 ATJ Diesel
	Mode électrique	Mode rechargement	
Motorisation	Électrique (2 x 4,5 kW)	Diesel (9,2 kW)	Diesel 18,2 kW (Stage V)
Batteries / Réservoir	Acide-Plomb (300 Ah)	Diesel 30 l	Diesel 52 l
Autonomie	1 jour	5 jours	6 jours
Niveau sonore	89 dB	97 dB	105 dB
Émission de CO <sub>2</sub> sur site	0 kg CO <sub>2</sub> e	10,4 kg CO <sub>2</sub> e / jour (sur une base de 2,5 h en mouvement / jour)	19,7 kg CO <sub>2</sub> e / jour (sur une base de 2,5 h en mouvement / jour)
Polyvalence	Intérieur et extérieur		Seulement en extérieur
Coût moyen Énergie / jour	2 € / jour	7 € / jour	13 € / jour